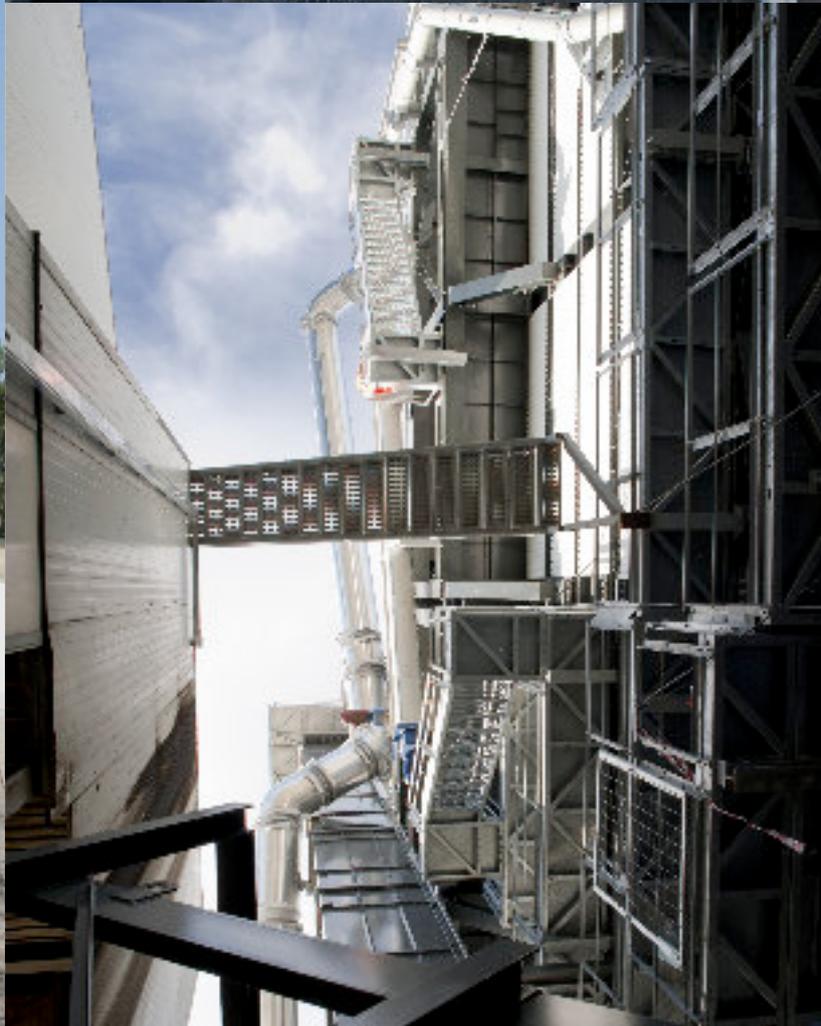
 **ICR**
IMPIANTI CAVE ROMAGNA

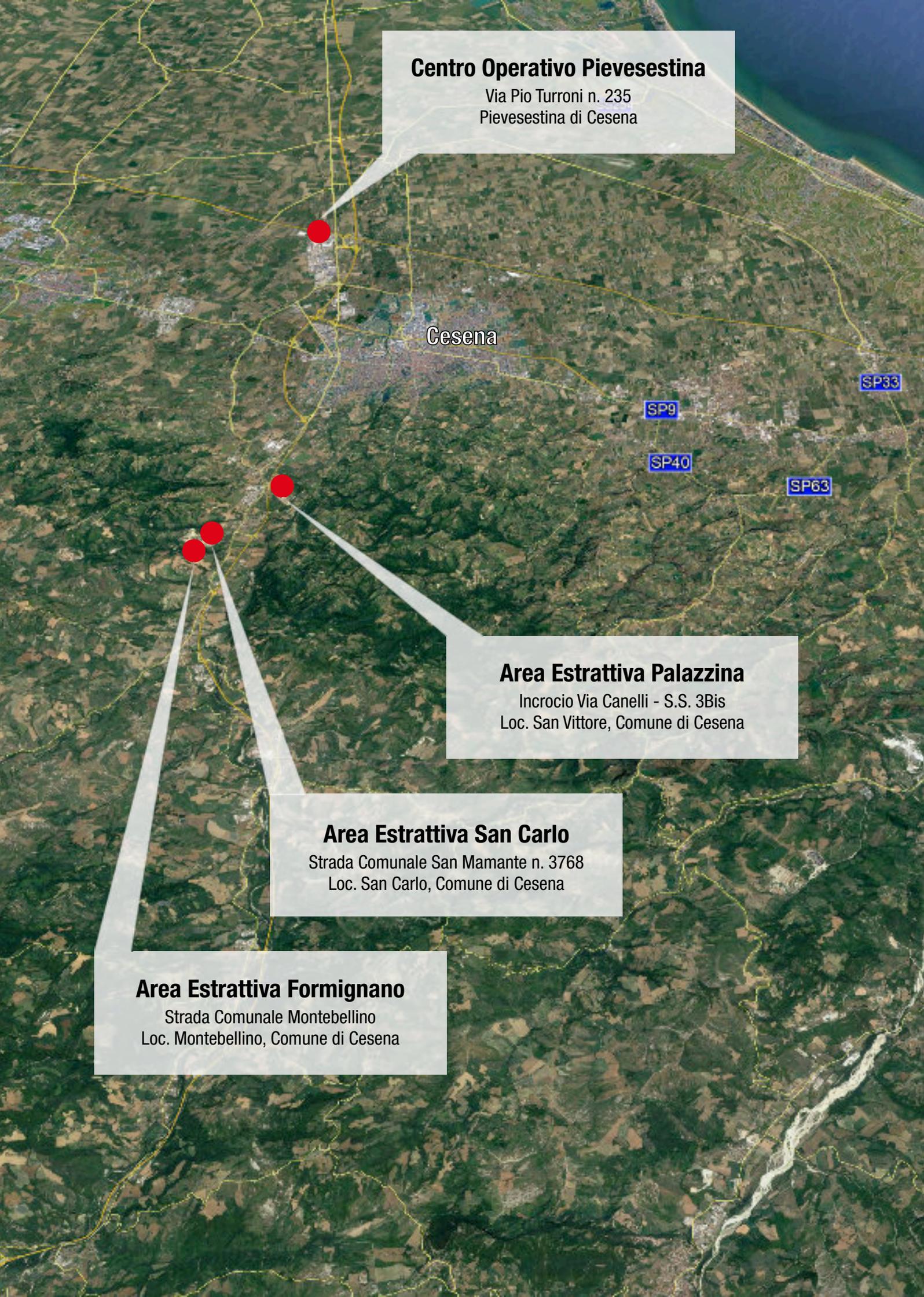
IMPIANTI CAVE ROMAGNA S.R.L.

è la nuova realtà territoriale nata dal desiderio di offrire prodotti all'avanguardia nel rispetto dell'ambiente.

ICR S.R.L. è soggetta a direzione e coordinamento di Società Cooperativa Braccianti Riminese.







Centro Operativo Pievesestina

Via Pio Turrone n. 235
Pievesestina di Cesena

Cesena

SP9

SP33

SP40

SP63

Area Estrattiva Palazzina

Incrocio Via Canelli - S.S. 3Bis
Loc. San Vittore, Comune di Cesena

Area Estrattiva San Carlo

Strada Comunale San Mamante n. 3768
Loc. San Carlo, Comune di Cesena

Area Estrattiva Formignano

Strada Comunale Montebellino
Loc. Montebellino, Comune di Cesena



Centro Operativo Pianetta

Via Marecchiese n. 15
Loc. Pianetta, comune di San Leo

SOCOB CESENA S.R.L., in seguito al conferimento del socio **COOPERATIVA BRACCIANTI RIMINESE**, ha cambiato denominazione sociale e ampliato la propria attività, acquisendo i rami d'azienda attivi nella produzione di materiale inerte, calcestruzzo, conglomerato bituminoso, misto cementato ed emulsione bituminosa siti in località Pietracuta in Comune di San Leo, località Montebellino e San Carlo in Comune di Cesena e località Monte Ronco in Comune di Poggio Torriana. Ha inoltre acquisito in affitto l'azienda estrattiva SELI SRL, attiva in località Palazzina e Cà Bianchi in Comune di Cesena ed in località Taibo in comune di Mercato Saraceno.



Il nuovo **MARINI MASTER TOWER** rappresenta una pietra miliare nella produzione di asfalto caldo in termini di utilizzo di materiali riciclati, basse emissioni e bassi consumi energetici.

La soluzione innovativa consiste nella semplificazione dei componenti destinati alla generazione di calore: sono presenti due essiccatori, ma un solo bruciatore è in grado di fornire energia sufficiente a riscaldare i materiali vergini nel primo tamburo e trasferire il calore al secondo tamburo (a seconda del mix da produrre).

Attraverso i sistemi "raffinati" di circolazione di aria calda, è possibile utilizzare tutta l'energia termica nel sistema fino all'ultima calorìa.

In particolare, il RAP viene essiccato e riscaldato dai gas caldi provenienti dal tamburo di aggregati vergini. L'uso di gas caldi evita il contatto tra la fiamma del bruciatore e il materiale riciclato e la radiazione diretta della fiamma sul RAP, limitando in tal modo i picchi di temperatura durante il processo di riscaldamento del materiale riciclato.

I due essiccatori sono posizionati sopra il miscelatore per evitare ogni possibile incollamento dovuto ai materiali riciclati a caldo.

I materiali vergini riscaldati raggiungono la torre di mescolazione direttamente dallo scivolo del primo tamburo evitando così la tipica perdita di temperatura nel trasferimento attraverso il tradizionale elevatore a caldo, ed allo stesso tempo riducendo l'usura delle catene e delle tazze dello stesso elevatore. Il tutto avviene in ambiente chiuso e mantenuto in depressione, pertanto non si creano emissioni di polvere.

Un software di nuova generazione gestisce il sistema in modo preciso ed estremamente affidabile, comunicando con l'operatore in modo semplice le informazioni necessarie e gestendo tutto automaticamente e con la massima efficienza e sicurezza di tutte le operazioni.





Centro Operativo Pievesestina

il Centro Operativo Pievesestina (ex SOCOB),
situato sullo svincolo Autostrada A14 -
Cesena Nord.



Via Pio Turrone n. 235
Pievesestina di Cesena

tel. 0547 318443 - fax. 0547 318624
email: cesena@impianticaveromagna.it

Materiali e servizi

- Conglomerato Bituminoso
- Emulsioni Bituminose
- Calcestruzzi
- Laboratorio Analisi
- Ritiro materiali con codice CER 17 03 02
(Conglomerato Bituminoso)



Riferimenti

**Commerciale
Conglomerati Bituminosi:**
Giuseppe Onofri +39 335 6603163

**Commerciale
Conglomerati Cementizi ed inerti:**
Flavio Pini +39 335 8484151



Centro Operativo Pianetta

Da sempre presente presso l'impianto di produzione della Cava Pianetta, il laboratorio analisi e studio delle materie prime si è nel tempo ampliato e specializzato per poter far fronte alle nuove esigenze ed essere costantemente aggiornato con le nuove normative nazionali ed europee.

Via Marecchiese n. 15
Loc. Pianetta, Comune di San Leo

tel. 0541 923064

email: rimini@impianticaveromagna.it

Materiali e servizi

- Materiale inerte, Sabbia, Granulati e Stabilizzati
- Conglomerato Bituminoso
- Emulsioni Bituminose
- Calcestruzzi
- Misti Cementati
- Laboratorio Analisi
- Ritiro materiali con codice CER 17 03 02 (Conglomerato Bituminoso)
- Ritiro Materiali con codice CER 17 09 04 (Rifiuti misti costituiti da laterizi ecc.)

Riferimenti

Commerciale:

Nicola Frulli

+39 335 5838506







Area Estrattiva San Carlo

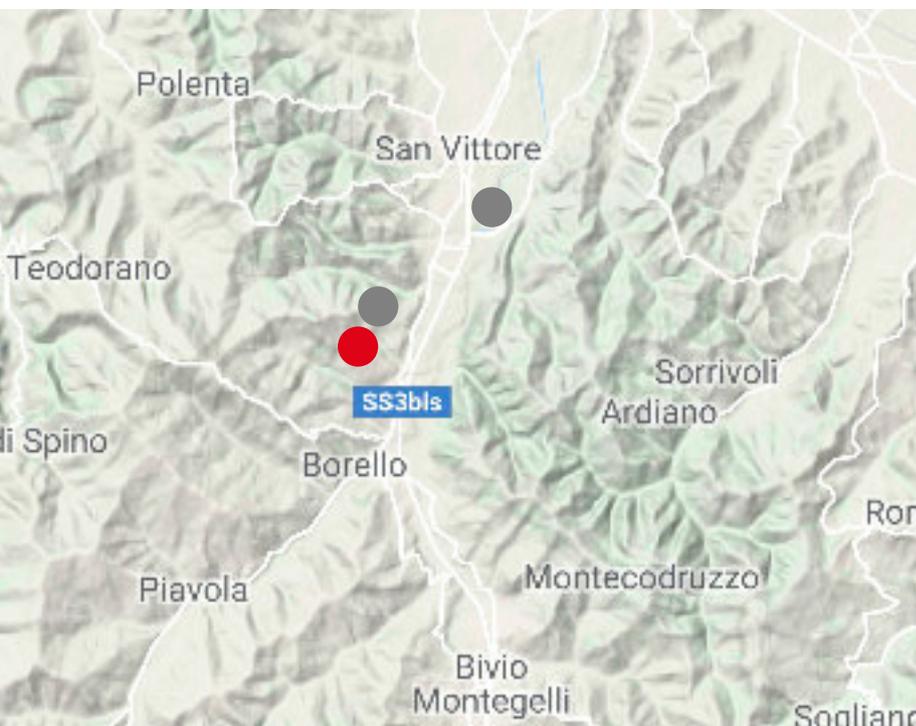
Strada Comunale San Mamante n. 3768
Loc. San Carlo, Comune di Cesena

Materiali e servizi

- Arenaria in natura - Sabbione tufaceo
- Stabilizzati
- Ritiro materiali con codice CER 17 03 02 (Conglomerato Bituminoso)
- Ritiro materiali con codice CER 17 09 04 (Rifiuti misti costituiti da laterizi , ecc.)

Commerciale:

Nicola Frulli +39 335 5838506



Area Estrattiva Formignano

Strada Comunale Montebellino
Loc. Montebellino, Comune di Cesena

Materiali e servizi

- Arenaria in natura - Sabbione tufaceo

Commerciale:

Nicola Frulli +39 335 5838506



Area Estrattiva Palazzina

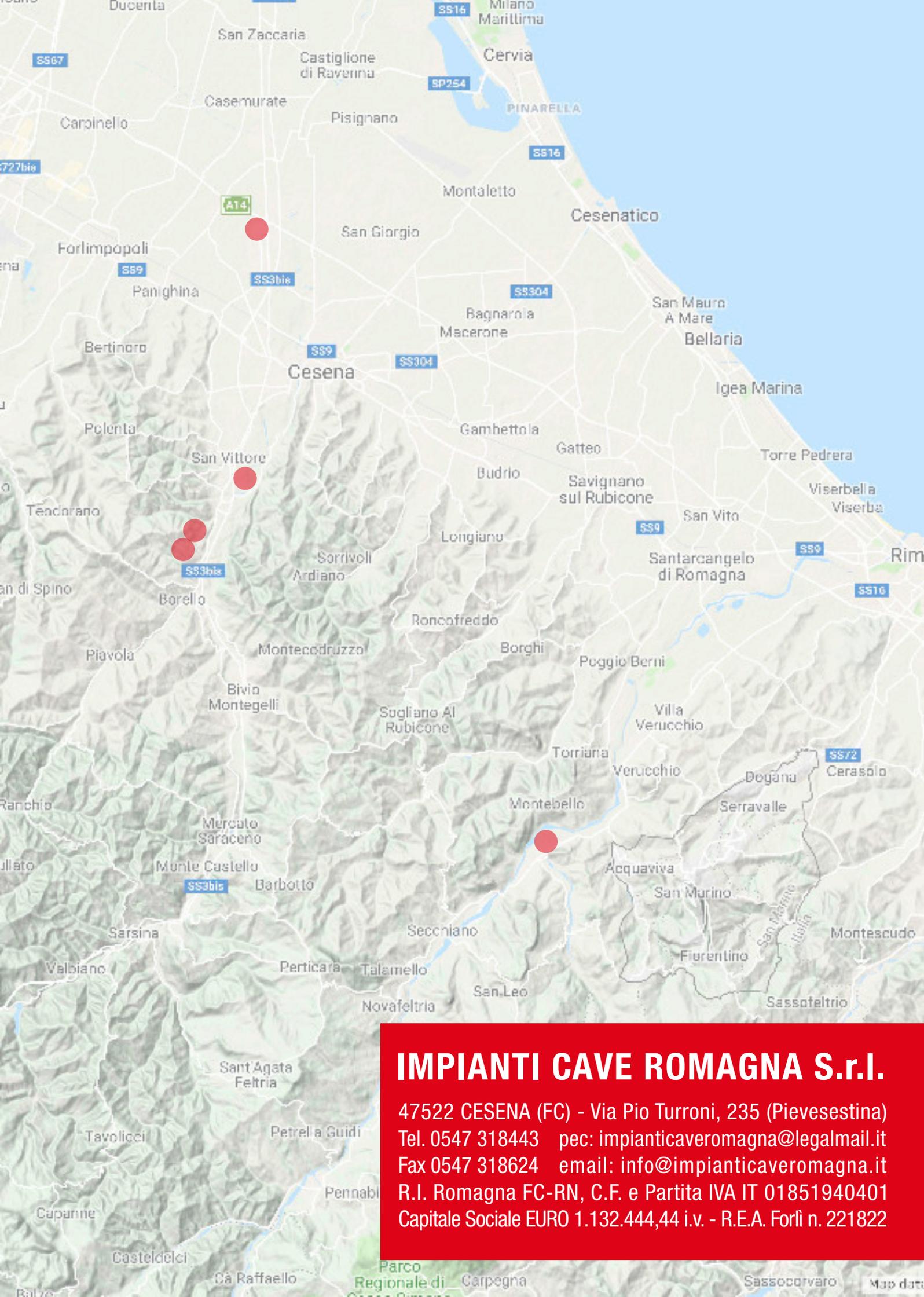
Incrocio Via Canelli - S.S. 3Bis
Loc. San Vittore, Comune di Cesena

Materiali e servizi

- Materiale inerte, Sabbia, Granulati e Stabilizzati

Commerciale:

Flavio Pini +39 335 8484151



IMPIANTI CAVE ROMAGNA S.r.l.

47522 CESENA (FC) - Via Pio Turrone, 235 (Pievesestina)
Tel. 0547 318443 pec: impianticaveromagna@legalmail.it
Fax 0547 318624 email: info@impianticaveromagna.it
R.I. Romagna FC-RN, C.F. e Partita IVA IT 01851940401
Capitale Sociale EURO 1.132.444,44 i.v. - R.E.A. Forlì n. 221822

